

5075
5085
5095
5085T



KRAMER



KRAMER

Rad- und Teileradlader

NEU



Modernes Kabinendesign und intuitives Bedienkonzept für ermüdungsfreies Arbeiten.

Das Kabinendesign der neuen 5er Serie setzt Maßstäbe in Ergonomie und Funktionalität. Eine herausragende Rundumsicht mit freier Sicht auf Front- und Heckanbaugeräte stand ebenso im Fokus der Ingenieure wie der ergonomische Anordnung der Bedienelemente. Der intuitiv bedienbare All-in-One Joystick und die farbige Kennzeichnung der beleuchteten Schalter ermöglichen eine sichere Bedienung der Maschinen bei Tag und Nacht. Hängende Pedale sorgen zudem für ein dauerhaft ermüdungsfreies und präzises Arbeiten in jeder Situation.



Ihre Vorteile:

- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomisches Kabinendesign
- Verstellbarer Sitz
- Einhandbedienung aller Maschinenfunktionen durch Multifunktionsjoystick
- Freie Rundumsicht durch großflächige Kabinverglasung
- Farblich codiertes Keypad und Bedienelemente für intuitive und schnelle Bedienung



Kramer-Werke GmbH
Wacker Neuson Straße 1
D-88630 Pfullendorf
Tel. 00 800 90 20 90 20
Fax +49(0)7552 92 88-234
info@kramer.de
www.kramer.de

**Bodenständige
Leistungsträger.**

Wenn's drauf ankommt ... Die neue Kramer 5er-Serie.



Leistungsstarkes Motorenkonzept für optimale Performance in jeder Situation.

Das Motorenkonzept der neuen 5er Serie überzeugt durch hohe Leistungsfähigkeit und modernste Abgastechnik. Die 55kW starken Kohler Motoren in den Modellen 5095 und 5085T erfüllen dabei die Anforderungen des Abgasstufe IIIB und sind serienmäßig mit einem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) ausgestattet.

Ihre Vorteile:

- 300 Nm Drehmoment für starke Performance
- Deutliche Kraftstoffersparnis bei Nennleistung gegenüber dem Vorgängermodell
- Wartungsfreie Abgasbehandlung

Drei neue Radlader und ein Teleradlader die Ihnen mit einem Schaufelvolumen von 0,75 m³ bis 0,95 m³ zur Seite stehen. Ganz egal ob Sie sich für eine der kompakten Maschinen 5075, 5085, 5095 oder aber den Teleradlader 5085T mit dem Plus an Hubhöhe entscheiden – Sie entscheiden sich immer für ein mehr an Sicherheit. Mit dem ungeteilten Rahmen und der Allradlenkung verfügen alle Modelle der 5er Serie über eine enorme Wendigkeit und Standsicherheit in jeder Arbeitssituation.



Für jede Situation die richtige Lenkart: Allrad-, Vorderachs- und Hundeganglenkung.

Das Kramer-Spezifische Rahmenkonzept ermöglicht Ihnen den Einsatz verschiedener Lenkartarten – je nach Einsatzzweck.

Ihre Vorteile:

- **ungeteilter Rahmen:**
 - Konstante, hohe Nutzlast durch unveränderte Fahrzeuglänge
 - Standsicherheit, da sich der Fahrzeugschwerpunkt beim Lenken nicht verschiebt
- **mit Allradlenkung:**
 - Maximale Wendigkeit durch 2 x 40° Lenkwinkel
 - Kein Verschieben der Anbaugeräte durch Lenkbewegungen
- **mit Vorderachslenkung:**
 - Hohe Sicherheit bei schneller Straßenfahrt und gewohntes Fahrverhalten wie beim PKW, Traktor oder LKW
 - Genaue Führung von Anbaugeräten
- **mit Hundeganglenkung:**
 - Sie fahren in engsten Raumverhältnissen, bei denen andere schon von Hand arbeiten
 - Erweiterung der Einsatzbereiche und Anwendungen

Top Performance in der Kompaktklasse.

Die perfekte Kombination aus Motorenleistung und Einsatzgewicht sorgt in der neuen 5er Serie für ein hohes Leistungslevel und herausragende Performance in jeder Situation.

Ihre Vorteile:

- Hydrostatischer Hochdruck Fahrtrieb für feinfühliges und stufenloses Fahren von 0-30 km/h
- Hohe Zugkraft
- Weniger Reifenverschleiß durch 100% Differentialsperre



Konstante Geschwindigkeit in jeder Situation.

Mit dem Kramer Constant Speed Drive (CSD) fahren Sie in jeder Situation Ihre vorgewählte Geschwindigkeit.

Ihre Vorteile:

- Nutzung von speziellen Anbaugeräten, bei denen eine gleichbleibende Geschwindigkeit erforderlich ist



* Die Bestimmungen und Gesetze der jeweiligen Länder und Regionen müssen eingehalten werden.

Technische Daten und Abmessungen.

	5075	5085	5095	5085T
BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN				
Schaufelinhalt (Standardschaufel)	m ³ 0,75	0,85	0,95	0,85
Betriebsgewicht (Standardausstattung)	kg 4000	4250	4800	5250
Schnellwechselsystem	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
MOTOR				
Fabrikat	Yanmar	Yanmar	Kohler	Kohler
Typ/Bauart	4TNV88	4TNV88	KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR
Leistung	kW 35	35	55,4	55,4
Max. Drehmoment	Nm at U/min 140 at 1400	140 at 1400	300 at 1500	300 at 1500
Hubraum	cm ³ 2190	2190	2482	2482
Abgasstufe	IIIA	IIIA	IIIB	IIIB
Emissionen	geprüft und abgenommen nach 97/68EG*2012/46EG			
KRAFTÜBERTRAGUNG				
Fahrtrieb	stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe			
Geschwindigkeit	km/h 20 (Serie)	20 (Serie)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)
Planetenlenkachsen				
Achsen	22			
Gesamtpendelwinkel	° 22	22	22	22
Differentialsperre	100% AV	100% AV	100% AV	100% AV
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse			
Feststellbremse	mechanische Scheibenbremse			
Standardbereifung	12,5-18	12,5-18	12,5-20	12,5-20
LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK				
Funktionsweise	Hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung (Option), Hundegang (Option)			
Lenkpumpe	Hydraulikpumpe über Prioritätsventil			
Lenkzylinder	Doppelwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung			
max. Lenkeinschlag	2 x 40°			
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe			
Förderleistung (Pumpe) max.	l/min 52	70	70	70
Druck max.	bar 240	240	240	240
KINEMATIK				
Bauart	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Z-Kinematik
Hubkraft / Reißkraft	kN 34/31,8	43,8/40,7	43,6/39,4	31/49
Hubzylinder heben / senken	s 5,2/3,0	6,0/4,0	5,6/4,0	5,5/3,7
Kippzylinder einkippen / auskippen	s 2,5/2,9	2,4/2,6	3,0/3,5	2,6/3,5
Rück- und Auskippwinkel	° 50/45	50/45	50/45	40/40
Kipplast (Standardschaufel)	kg 3204	3318	3744	3300
Kipplast (Stapel)	kg 2370	2500	2875	2500
Nutzlast S=1.25 (Stapeleinrichtung)	kg 1900	2000	2300	2000
Nutzlast S=1.67 (Stapeleinrichtung)	kg 1420	1500	1700	1500
Schürftiefe	mm 50	70	60	80
FÜLLMENGEN				
Kraftstoff- Hydrauliktank	l 75/50	75/50	75/50	75/50
ELEKTRISCHE ANLAGE				
Betriebsspannung	V 12	12	12	12
Batterie / Lichtmaschine	Ah / A 77/80	77/80	100/80	100/80
Anlasser	kW 2,3	2,3	2	2
ABMESSUNGEN				
Höhe	mm 2450	2450	2480	2480
Länge	mm 5080	5280	5410	5870
Breite	mm 1750	1780	1780	1780
Bodenfreiheit	mm 300	300	330	330
Radstand	mm 2020	2020	2020	2020
Mitte Vorderachse bis Zahnschnecke	mm 1570	1770	1900	2270
Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	mm 1490	1490	1490	1490
Schaufelbreite	mm 1750	1850	1950	1950
Schaufeldrehpunkt	mm 3065	3260	3290	3615/4690
Überladehöhe	mm 2915	3110	3090	3445/4520
Schütthöhe	mm 2400	2530	2580	3010/4010
Schüttweite	mm 650	635	650	620/1080
Stapelhöhe	mm 2800	3010	3040	3390/4470
Wenderadius (Reifen)	mm 2840	2840	2840	2840
Schaufeldrehpunkt lange Ladeanlage	mm 3260	3520	3550	---

* extended